

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1454/2023 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
**Széchenyi István Egyetem, Audi Hungária Járműmérnöki Kar,
 Logisztikai és Szállítmányozási Tanszék,
 Csomagolás és Környezetállósági Vizsgálólaboratórium**
 9026 Győr, Egyetem tér 1.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2023. február 9.**
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2028. február 9.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Festékek és lakkok	Nedvességgel szembeni ellenálló- képesség meghatározása, klímakamrás vizsgálattal Mérési tartomány felső határa: 100 %RH, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 6270-1:2018 MSZ EN ISO 6270-2:2018
	Fényességmérés (20°,60°,85°) Mérési tartomány: 0-150	MSZ EN ISO 2813:2015
	Korrózióállósági vizsgálat (só-kamrával), hőmérséklet méréstartomány felső határa 70 Celsius, sóoldatkonzentráció felső határa max. 15%, Tömegcsökkenés mérése, mérési pontosság 1mg	MSZ EN ISO 11997-1:2018
Veszélyes árut tartalmazó csomagolások	Típusvizsgálat, Ejtő-, halmazhatóság-, belső nyomásállósági vizsgálat, tömítettség vizsgálat, Érzékszervi leíró	MSZ EN ISO 13274:2013 BAM-GGR 009:2015 MSZ EN ISO 16495:2022

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok vizsgálata	Színmérés, 380 - 760 nm, D65/2 fok, ΔE^* és ΔL^* mérése	MSZ EN ISO/CIE 11664-3:2020
	Keménységmérés, Shore A, D és 00	MSZ EN ISO 868:2003
	Karcállóságvizsgálat, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2409:2021
Csomagolt termékek	Csomagolt termékek Halmazolhatóság, Statikus vizsgálat, Alsó méréshatár: 1kg, Érzékszervi leíró kiértékelés, Dinamikus vizsgálat, Alsó méréshatár: 50N, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 12048:2001 MSZ EN ISO 2234:2003
	Ejtővizsgálat, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 22248:2000
	Vízszintes ütközési vizsgálat (lejtőpályával), Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2244:2003
	Feldőlésvizsgálat, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ ISO 8768:1990
	Rázóvizsgálat, Szinuszos pászta-zással, random jelalakkal, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2247:2003 ASTM D999-08 (2015) ASTM D4728-17(2022) MSZ EN ISO 8318:2003 MSZ EN ISO 13355:2017
	Vizsgálati program összeállítása	ASTM D4169:2022 ISTA 1A:2014 ISTA 2A:2011 ISTA 2B:2011 ISTA 3A:2018 ISTA 3B:2017 ISTA 3E:2017
	Anyagmozgatási vizsgálat, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 8611-1:2013
	Éles és hegyes eszközök tartályainak típusvizsgálata, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 23907-1:2019

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Csomagolt termékek	Kondicionálás vizsgálathoz, -55 - +120 °C, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 2233:2002
Műanyagok	Tartósság időjárással szemben, Xenon kamrás vizsgálat, Mérési tartomány: besugárzási intenzitás alsó határa 50W/m ² , páratartalom felső határa 80% RH, hőmérséklet felső határa 110 Celsius, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 4892-2:2013 VW PV 3930:2017 VW PV 3929:2021 VW PV 1303:2015
	Szakítás vizsgálat, Szakítóerő mérése, Méréstartomány felső hatása 10 kN	MSZ EN ISO 527-2:2012 MSZ EN ISO 527-3:2019
	Tartósság időjárással szemben, UV kamrás vizsgálat, Mérési tartomány: besugárzási intenzitás tartománya 0,7 - 1,45 W/m ² , páratartalom felső határa 80% RH, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 4892-3:2016
Szilárd sík anyagok	Ellenállás vizsgálat, Ellenállás mérése, Mérési tartomány felső határa: 1terra Ohm	MSZ EN 61340-2-3:2017
Csomagolt és csomagolatlan termékek	Környezetállósági vizsgálat alacsony légnyomásra, Vákuum kamrás vizsgálat, Mérési tartomány: 0 -100 kPa (5 - 40 Celsius között), Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-13:2000 ASTM D6653/D6653M-13(2021) MSZ EN ISO 2873:2003
	Korrózióállósági vizsgálat (sókamrával), Sóoldatkonzentráció felső határa max. 15%, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN ISO 9227:2017 MSZ EN 60068-2-11:2000
	Környezetállósági vizsgálat, Szinuszos rázóvizsgálat és/vagy klímával kombinálva, 1 - 2000 Hz, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-6:2008
	Környezetállósági vizsgálat, Ütés, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-27:2009 MSZ EN 60068-2-31:2009

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Csomagolt és csomagolatlan termékek	Rázóvizsgálat, Szinuszos random és szinuszos pásztázás 0 - 2000 Hz között, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-64:2009 MSZ EN 60068-2-80:2005 VW 80200-2:2018 ASTM D3580-95 (2015)
	Környezetállósági vizsgálat hőmérséklet és légnedvességtartalom hatására, Klímakamrás vizsgálattal, Mérési tartomány: -60 - +300 Celsius, 0 - 100% RH, Érzékszervi leíró kiértékelés	MSZ EN 60068-2-1:2007 MSZ EN 60068-2-2:2008 MSZ EN 60068-2-14:2009 MSZ EN 60068-2-30:2006 MSZ EN 60068-2-78:2013 VW PV 2005:2021 VW PV 1200:2019
Hajlékonyfalú IBC-k (FIBC-k)	Terhelhetőség vizsgálat, Nyomóerő mérése, Méréstartomány felső határa: 200kN	MSZ EN ISO 21898:2005
Papírok	Repszőnyomás vizsgálat, Nyomás mérése, Méréstartomány felső határa 2 Mpa	MSZ EN ISO 2759:2014 ISO 3689:1983
	Vízfelvevőképesség (COBB), Tömegmérés, 0 - 200g között	ISO 535:2014
	Négyzetmétertömeg vizsgálata, Tömegmérés, Méréstartomány felső határa: 1500g	MSZ EN ISO 536:2020 ISO 3039:2010
	Vastagságmérés, Méréstartomány felső határa 20 mm	ISO 3034:2011
	Átütőmunka, Átlyukasztáshoz szükséges munka mérése, Méréstartomány felső határa 20J	ISO 3036:1975
	Élnyomószilárdság meghatározása. Erőmérés, Mérési tartomány: 0-10kN	MSZ EN ISO 3037:2013
	Lapos-nyomószilárdság meghatározása, Erőmérés (kalkulát nyomás), Mérési tartomány: 0 - 2 Mpa	MSZ EN ISO 3035:2012

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Alapanyagok és félkésztermékek	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam mérés 0 - 30 perc	SES N 3245:2019 ISO 3795:1989 VW TL 1010:2008 FMVSS 302:2007-08 GMW 3232:2021 BMW GS 97038:2016 GB 8410:2006 DBL 5307:2019 DIN 75200:1980-09

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Pálfi Gyula Péter
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
főosztályvezető